

## Bullet Feed Die Set Up

Desmonte completamente el díe sobre una superficie plana y desengrase todas las piezas. Después vuelva a montarlo así:

- 1 El **collarín (collet) A** entra primero con las ranuras abiertas hacia el fondo del díe.
- 1 El **collarín B** entra después con las ranuras hacia el fondo del díe sobre el **collarín A**.
- 1 Enrosque el **anillo de fijación (Lock Ring)** en el **manguito de ajuste (Adjustment Screw)** hasta casi llegar al tope superior, ahora coloque la **junta tórica (O-Ring)** junto al **anillo de fijación**.
- 1 Atornille el **Manguito de ajuste** en el díe justo hasta que toque el **collarín B**. Ahora aflójelo desenroscando  $\frac{1}{2}$  vuelta. Fíjelo en esa posición apretando el **anillo de fijación** aprisionando la **junta tórica** entre los dos **topes**. Mueva el díe arriba/abajo: si puede sentir un ligero vaivén de los collarines en el interior del díe, todo está correcto.

## Die Adjustment Lock-N-Load® AP™

### Ajuste del díe sobre la prensa

#### Die Adjustment for a **NON** Lock-N-Load® AP™

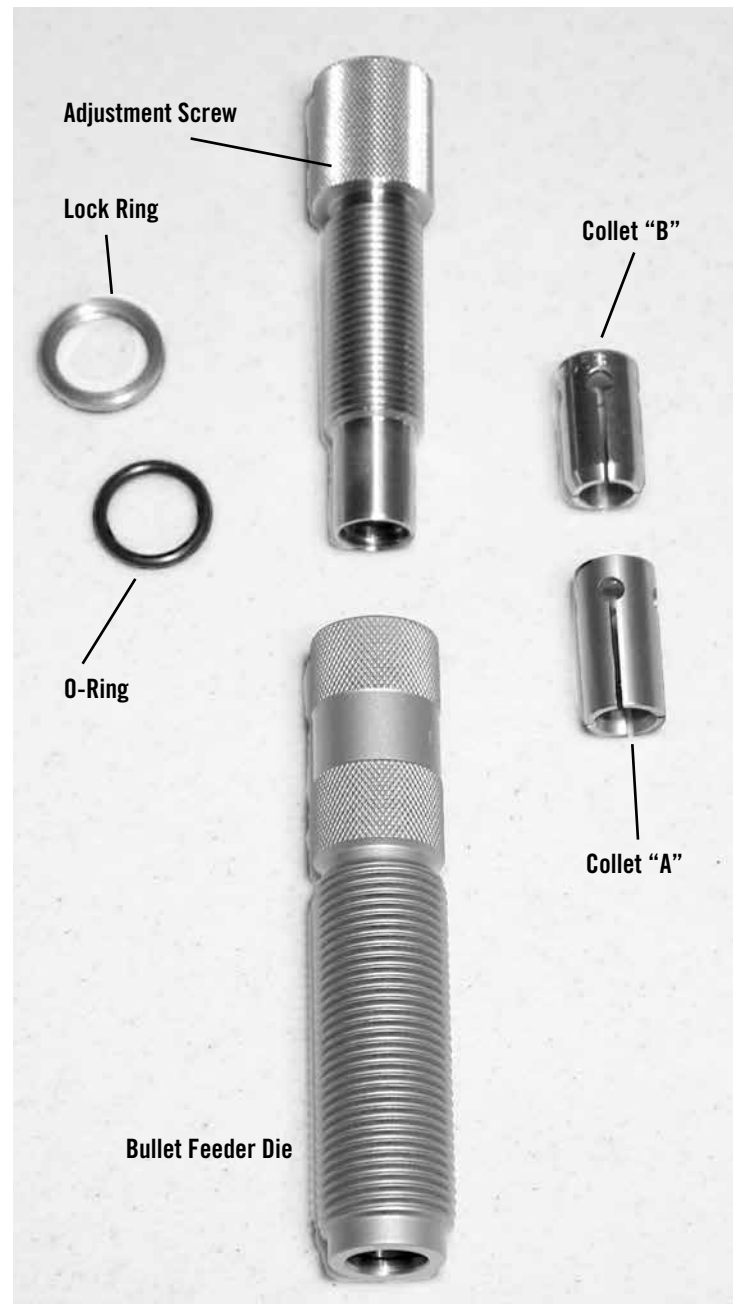
Coloque una vaina abocardada en el sujetavainas de la prensa. El abocardado debe medir en función del calibre según la siguiente tabla:

380/9MM .....	.385" (9'78mm)
38/357.....	.387" (9'83mm)
40S&W10MM.....	.430" (10'92mm)
44 SFL/44 MAG.....	.460" (11'68mm)
.451/.452.....	.481" (12'22mm)

Baje la palanca de la prensa hasta el tope para que la vaina quede en la posición más alta.

Enrosque el díe en la prensa hasta que toque la vaina, luego baje la palanca y enrosque el díe  $\frac{1}{2}$  vuelta más y fíjelo con la tuerca de fijación del díe. En este momento el díe debería estar bien instalado.

Ponga 5 o 6 balas en el interior del díe



Die Set Up

Baje la palanca de la prensa hasta que haga tope para elevar la vaina abocardada hacia el interior del díe, no notará nada todavía. Suba la palanca de la prensa lentamente para extraer (bajar) suavemente la vaina de dentro del díe.

Si todo va bien debería haber una bala depositada sobre la vaina. Si ha sido así habrá oído un poco de ruido que viene de los manguitos. Este sonido se producirá siempre que los manguitos trabajen correctamente.

Si los manguitos no dejaron caer una bala, baje el díe atornillándolo aproximadamente  $\frac{1}{16}$  da vuelta más y repita los 3 pasos anteriores hasta que consiga que caiga una bala siempre con fiabilidad.